

## MBFP優鈣劑 (MBFP U-CAL)

由碳酸鈣與LLDPE所構成之複合濃縮膠粒

品名：MBFP UC- ML6

### 一、用途

1. 各種PE 購物袋及垃圾袋之填加用。
2. 各種PE 工業用膜、包裝材料及容器之填加用。

### 二、產品特性

1. MBFP UC-ML6 是以LLDPE 為基材，配合80%之高品級碳酸鈣粉，經押出機製成之母粒，色灰白、具良好分散性。
2. 可直接與各PE 系膠粒摻配使用於吹膜、流延押出…等加工製程中，易分散且相容性佳、具改質功能，例如提升產品耐熱性、止滑、尺寸安定性、降低燃燒發熱量、減少二次公害，改善印刷性、質感…等。

### 三、加工條件建議參考值

1. 填加量依製品特性而定，通常於5~30%。
2. 加工溫度依各製品主膠料之加工溫度而定，可適於 $220\pm 40^{\circ}\text{C}$ 間使用。

### 四、物理特性

#### 1. MBFP UC-ML6 膠粒特性

項目	測定方法	單位	代表值
基材	……	……	LLDPE
CaCO <sub>3</sub> 含量	……	%	80
熔融指數 (MI)@5kg/190°C	ASTM D1238	g/10mins	2.5
密度@23°C	ASTM D1505	g/cm <sup>3</sup>	1.9
水份	紅外線水份分析儀	%	<0.20
形狀	……	扁圓狀膠粒	3~4mm <sup>Φ</sup>

#### 2. MBFP UC-ML6 摻配於TAISOX® HDPE-9001 中之薄膜性質

項目 MBFP UC-ML6(%)	斷裂點拉力強度 (kg/cm <sup>2</sup> )	斷裂延伸率(%)
0	504	456
5	453	359
10	422	351
15	394	340
20	362	333
30	340	325

薄膜加工條件：吹袋比=3.5，膜厚 20 μm

### 五、包裝：25kg/bag