

MBFP 鈣劑

由碳酸鈣與 PP 所構成之複合濃縮膠粒

品名：MBFP TC- P1

一、用途

1. 薄膜扁紗
2. 打包帶
3. 射出、吹塑、押出成型品

二、產品特色

1. MBFP TC-P1 是以PP 為基材，配合高品級碳酸鈣粉，經押出機製成之母粒，色灰白、具良好分散性。
2. 可直接與各PP 系膠粒摻配使用於押出、真空成形、射出等加工製程中，易分散且相容性佳、具改質功能，例如提升產品耐熱性、光澤、剛性、尺寸安定性、降低燃燒發熱量、減少二次公害，縮短成型週期、改善印刷性、質感等。

三、加工條件建議參考值

1. 填加量依製品特性而定，通常於5~20 %。
2. 加工溫度依各製品主膠料之加工溫度而定，可適於240±30℃間使用。

四、物理特性

1. MBFP TC-P1 膠粒特性

項目	測定方法	單位	代表值
基材	PP, APP
CaCO ₃ 含量	%	80
密度	ASTM D1505	g/cm ³	1.8
熔融指數 (MI)@2.16kg/190°C	ASTM D1238	g/10mins	3~23
水份	紅外線水份分析儀	%	< 0.25
形狀	圓柱狀膠粒	2-3mm ^φ

2. MBFP TC-P1 摻配於永嘉烯 PP-3080 中之射出試片性質

項目 MBFP TC-P1(%)	斷裂點拉力強度 (kg/cm ²)	彎曲強度(kg/cm ²)	IZOD 衝擊強度 (kg · cm/cm)
0	266	10247	10.2
5	263	10702	9.1
10	257	11137	8.1
15	244	11737	7.5
20	241	12588	6.5
30	208	13645	6.0

五、包裝：25kg/bag