

# MBFP NANO-CAL

## 含有奈米碳酸鈣之PP複合濃縮膠粒

品名：MBFP NC- P1014

### 一、用途

汽機車配件、電器零件、玩具、電池殼、傢俱及一般射出、吹塑、押出製品。

### 二、產品特色

1. MBFP NC-P1014 是以PP 為基材，配合70%之高品級碳酸鈣及奈米碳酸鈣粉，經押出機製成之母粒，色灰白、具良好分散性。
2. 可直接與各PP 系膠粒摻配使用於押出、真空成形、射出等加工製程中，易分散且相容性佳、具改質功能，例如提升產品耐熱性、光澤、剛性、尺寸安定性、降低燃燒發熱量、減少二次公害，縮短成型週期、改善印刷性、質感等。

### 三、加工條件建議參考值

1. 填充量依製品特性而定，通常於5~30 %。
2. 加工溫度依各製品主膠料之加工溫度而定，可適於 $240\pm 40^{\circ}\text{C}$ 間使用。

### 四、物理特性

1. MBFP NC-P1014 膠粒特性

項目	測定方法	單位	代表值
基材	.....	.....	PP
CaCO <sub>3</sub> 含量	.....	%	70
熔融指數 (MI)@2.16kg/230°C	ASTM D1238	g/10mins	8.5
密度	ASTM D1505	g/cm <sup>3</sup>	1.7
水份	紅外線水份分析儀	%	<0.20
形狀	.....	圓柱狀膠粒	2~3mm <sup>Φ</sup>

2. MBFP NC-P1014 摻配於永嘉烯PP-3080 中之射出試片性質

項目 MBFP NC-P1014(%)	斷裂點拉力強 度(kg/cm <sup>2</sup> )	彎曲強度 (kg/cm <sup>2</sup> )	IZOD衝擊強度 (kg·cm/cm)
0	266	10247	10.2
5	260	10584	10.7
10	253	11388	10.7
15	246	11972	10.7
20	244	12891	11.2
30	226	14152	12.3

### 五、包裝：25kg/bag