

## MBFP NANO-CAL

含有奈米碳酸鈣之LDPE複合濃縮膠粒

品名：MBFP NC-L0117

### 一、用途

1. 各種PE 購物袋及垃圾袋之填充用。
2. 各種PE 工業用膜、包裝材料之填充用。

### 二、產品特性

1. MBFP NC-L0117是以LDPE 為基材，配合70%之高品級碳酸鈣及奈米碳酸鈣粉，經押出機製成之母粒，色灰白、具良好分散性。
2. 可直接與各PE 系膠粒摻配使用於吹膜、流延押出...等加工製程中，易分散且相容性佳、具改質功能，例如提升產品耐熱性、止滑、尺寸安定性、降低燃燒發熱量、減少二次公害，改善印刷性、質感...等。

### 三、加工條件建議參考值

1. 填充量依製品特性而定，通常於5~20%。
2. 加工溫度依各製品主膠料之加工溫度而定，可適於220±40℃間使用。

### 四、物理性質

1. MBFP NC-L0117 膠粒特性

項目	測定方法	單位	代表值
基材	.....	.....	LDPE
CaCO <sub>3</sub> 含量	.....	%	70
熔融指數 (MI)@2.16kg/190℃	ASTM D1238	g/10mins	2.0
密度@23℃	ASTM D1505	g/cm <sup>3</sup>	1.73
水份	紅外線水份分析儀	%	< 0.20
形狀	.....	扁圓狀膠粒	3~4mm <sup>φ</sup>

2. MBFP NC-L0117 摻配於TAISOX® HDPE-9001 中之薄膜性質

項目 MBFP NC-L0117(%)	斷裂點拉力強度 (kg/cm <sup>2</sup> )	斷裂延伸率(%)
0	504	456
5	478	418
10	456	403
15	435	405
20	430	400
30	330	343

薄膜加工條件：吹袋比=3.5，膜厚20 μm

五、包裝：25kg/bag。