

MBFP NANO-CAL

含有奈米碳酸鈣之LLDPE複合濃縮膠粒

品名：MBFP NC-K0117

一、用途

1. 各種PE 購物袋及垃圾袋之填充用。
2. 各種PE 工業用膜、包裝材料及容器之填充用。

二、產品特性

1. MBFP NC-K0117 是以LLDPE 為基材，配合70%之高品級碳酸鈣及奈米碳酸鈣粉，經押出機製成之母粒，色灰白、具良好分散性。
2. 可直接與各PE 系膠粒摻配使用於吹膜、流延押出...等加工製程中，易分散且相容性佳、具改質功能，例如提升產品耐熱性、止滑、尺寸安定性、降低燃燒發熱量、減少二次公害，改善印刷性、質感...等。

三、加工條件建議參考值

1. 填充量依製品特性而定，通常於5~20%。
2. 加工溫度依各製品主膠料之加工溫度而定，可適於220±40°C間使用。

四、物理性質

1. MBFP NC-K0117 膠粒特性

項目	測定方法	單位	代表值
基材	LLDPE
CaCO ₃ 含量	%	70
熔融指數 (MI)@2.16kg/190°C	ASTM D1238	g/10mins	1.4
密度@23°C	ASTM D1505	g/cm ³	1.75
水份	紅外線水份分析儀	%	< 0.20
形狀	扁圓狀膠粒	3~4mm ^φ

2. MBFP NC-K0117 摻配於TAISOX® HDPE-9001 中之薄膜性質

項目	斷裂點拉力強度 (kg/cm ²)	斷裂延伸率(%)
MBFP NC-K0117(%)		
0	504	456
5	490	381
10	481	382
15	464	383
20	432	371
30	332	368

薄膜加工條件：吹袋比=3.5，膜厚20 μm

五、包裝：25kg/bag