

MBFP NANO-CAL

含有奈米碳酸鈣之HDPE複合濃縮膠粒

品名：MBFP NC-H0117

一、用途

1. 各種PE 購物袋及垃圾袋之填充用。
2. 各種PE 工業用膜、包裝材料及容器之填充用。

二、產品特性

1. MBFP NC-H0117是以HDPE 為基材，配合75%之高品級碳酸鈣及奈米碳酸鈣粉，經押出機製成之母粒，色灰白、具良好分散性。
2. 可直接與各PE 系膠粒摻配使用於吹膜、流延押出...等加工製程中，易分散且相容性佳、具改質功能，例如提升產品耐熱性、止滑、尺寸安定性、降低燃燒發熱量、減少二次公害，改善印刷性、質感...等。

三、加工條件建議參考值

1. 填充量依製品特性而定，通常於5~20%。
2. 加工溫度依各製品主膠料之加工溫度而定，可適於220±40℃間使用。

四、物理性質

1. MBFP NC-H0117 膠粒特性

| 項目 | 測定方法 | 單位 | 代表值 |
|---------------------------|------------|-------------------|--------------------|
| 基材 | | | HDPE |
| CaCO ₃ 含量 | | % | 75 |
| 熔融指數 (MI)@2.16kg/190°C | ASTM D1238 | g/10mins | 0.7 |
| 密度@23°C | ASTM D1505 | g/cm ³ | 1.83 |
| 水份 | 紅外線水份分析儀 | % | < 0.20 |
| 形狀 | | 扁圓狀膠粒 | 3~4mm ^φ |

2. MBFP NC-H0117 摻配於TAISOX® HDPE-9001 中之薄膜性質

| 項目 MBFP NC-H0117(%) | 斷裂點拉力強度 (kg/cm ²) | 斷裂延伸率(%) |
|------------------------|----------------------------------|----------|
| 0 | 504 | 456 |
| 5 | 461 | 408 |
| 10 | 462 | 379 |
| 15 | 427 | 348 |
| 20 | 398 | 375 |

薄膜加工條件：吹袋比=3.5，膜厚20 μm

五、包裝：25kg/bag