

MBFP NANO-CAL

含有奈米碳酸鈣之EVA環保膠粒

品名：MBFP NC-E0140

一、用途

泛用EVA 發泡製品，例如發泡板材、墊材及鞋材。

二、產品特性

1. 可部分或全部取代原配方中之EVA 純料直接發泡成形，降低製品塑膠含量，符合環保減碳趨勢。
2. 內含分散良好之高補強性納米碳酸鈣，即使高填充量亦維持良好機械物性。
3. 降低製品焚燒之發熱量，焚燒時減少滴油及黑煙，且不損傷焚化爐。
4. 降低整體發泡配方之成本。

三、物理性質

| 項目 | 測定方法 | 單位 | 代表值 |
|---------------------------|------------|-------------------|--------------------|
| 基材 | | | EVA |
| 奈米CaCO ₃ 含量 | | % | 38 |
| 密度 | ASTM D1505 | g/cm ³ | 1.23 |
| 熔融指數 (MI)@2.16kg/190°C | ASTM D1238 | g/10mins | 1.0 |
| 硬度 | ASTM D2204 | Shore A | 93 |
| 水份 | 紅外線水份分析儀 | % | < 0.20 |
| 形狀 | | 粒狀膠粒 | 2~3mm ^φ |

四、發泡加工實例

| | | | | |
|----|---------------|-----|------------|---------|
| 配方 | NC-E0140 | 60% | ZnO | 1.2phr |
| | 台塑烯 EVA-7360M | 30% | 交聯劑 DCP | 0.65phr |
| | TAFMER DF-810 | 10% | 發泡劑 AA-100 | 3.1phr |

| 項目 | 測定方法 | 單位 | 代表值 |
|---------|------------|--------------------|------|
| 二次成型壓縮比 | | % | 150 |
| 密度 | ASTM D3574 | g/cm ³ | 0.21 |
| 硬度 | ASTM D2240 | Shore C | 56 |
| 拉力斷裂強度 | ASTM D638 | kg/cm ² | 28.2 |
| 斷裂延伸率 | ASTM D638 | % | 247 |
| 撕裂強度 | ASTM D624 | Kg/cm ² | 10.6 |
| 剝離強度 | ASTM D3574 | Kg/cm ² | 3 |
| 壓縮變形 | ASTM D395 | % | 46 |
| 收縮率 | | % | 2 ↓ |

以上資料為測試平均值，僅提供參考。

五、包裝：20kg/bag。

六、注意：開封後立即使用，避免受潮。