

* 特快乾及快乾塗料柏油規範:(註 1)

項目	單位	規範		試驗方法	
		最小值	最大值	CNS	ASTM
動黏度	at 60°C, mm ² /s	70	140	14249	D2170
閃火點 (Tag open cup)	°C	38		13429	D3143
蒸 餾 試 驗					
溜出物對 360°C 溜出物百分比	To 190°C			-	D402
	To 225°C	-	20		
	To 260°C	20	60		
	To 316°C	65	90		
蒸餾至 360°C 之 殘餘物容量		55	-		
蒸 餾 殘 餘 物 試 驗					
絕對黏度	at 60°C, Pa. s(註 2)	30	120		D2171
延展性	25°C (77°F), 5cm/min., cm(註 4)	100	-	10091	D113
三氯乙烯 溶解度	%	99.0	-	10092	D2042
含水量	Vol %	-	0.2	3517	D95

備註: 1. 本規範比照 ASTM D2028-97

2. 1 Pa. s(Pascal-second) = 10 P(Poise 泊)

3. 蒸餾殘餘物亦可不使用黏度為規範，採購者可於採購時指明使用針入度為規範，此時對 RC-800 各等級於 25°C 100g5sec. 針入度為 80 至 120，但不能要求針入度、黏度同列入規範。

4. 若 25°C 時之延性小於 100cm，但於 15°C 延性大於 100cm 時亦可接受。

免責聲明:本公司對上述產品的說明或陳述，不負法律擔保責任。使用者應自行判斷對採用產品的適用性及可行性，做出最後決定，並負全責。